

EP-13-EPS-141C

產品說明：

單液型環氧樹脂膠黏劑，主要應用於封裝打線固定保護，電子產品灌封保護用。

產品特性：

硬化前特性		測試條件	測試方法
外觀	黑色	目視	
黏度 @ 25°C	13,000~15,500 cps	Brookfield DV-III/CP-51 @ 5rpm	FT-P006
搖變指數 @ 25°C	3~4	Brookfield DV-III/CP-51 黏度. @ 0.5rpm/黏度 @ 5rpm	FT-P008
比重	1.3	密度計	FT-P001
使用壽命 @ 25°C	48hrs	黏度升高 25% @ 5rpm	FT-P024
保存期限 @ -40°C	6 個月		FT-P018
烘烤條件		測試條件	測試方法
完全固化		60 分鐘 70°C (烘箱烘烤) 30 分鐘 80°C (烘箱烘烤)	
固化後性質		測試條件	測試方法
硬度	D80	邵氏	FT-M012

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

物理及化學性質		測試條件	測試方法
玻璃轉移溫度 (Tg)	28 °C	TMA	FT-M014
熱膨脹係數	<Tg 42 ppm/°C >Tg 156ppm/°C	TMA	FT-M016
模量	2800 Mpa	DMA	

p.s.此表僅提供一般之測試數據，若您需要詳細的產品規格，請與我們連絡。

運用指導方針

運輸

運送過程皆放入乾冰或低溫冰袋等低溫保存並放置溫度指示劑以確保產品品質。當您收到貨品時發現已無乾冰殘留（或溫度指示劑呈現液態），請立即拍照存證勿使用並立刻通知我司營業人員。

解凍處理

解凍時，請將針筒（瓶、罐）直立解凍，直到完全達室溫時才能使用（一般包裝回溫時間 60 鐘），請擦乾解凍時凝結在包裝外的水氣；不可反覆解凍及冷凍以防止異常分離現象及氣泡等之產生。

儲存條件

當您收到貨品時，請立即以低溫（-40°C）儲存。由於不同溫度下之保存將影響產品的壽命（保存溫度與產品壽命成正比）